

## am EPOXICOTE 405F

### MÔ TẢ SẢN PHẨM

**am EPOXICOTE 405F** là lớp sơn phủ hoàn thiện hoặc làm lớp lót có họ nhựa epoxy 2 thành phần, dùng sơn phủ cho các bề mặt bê tông hay kim loại đã được chuẩn bị kỹ.

**Thành phần chính:** Nhựa epoxy căn bản và chất làm đông cứng gốc Polyamine

### Các ứng dụng :

- Dùng phủ bảo vệ cho bề chứa nước sạch.
- Lớp phủ có tính dẻo cao.
- Thỏa tiêu chuẩn trong việc tiếp xúc trực tiếp của lớp phủ hoàn thiện với thực phẩm.
- Có các tính chất kháng hóa chất tổng quát.
- Có thể ứng dụng bằng phương pháp thi công phun, lăn hoặc quét.
- Thường được phủ cho nhà máy chế biến sữa, nhà máy bia, rượu và lò mổ.
- Thích hợp dùng cho các nhà máy điện.
- Dùng phủ bảo vệ bồn chứa bê tông hoặc kim loại.

### TỶ LỆ TRỘN

100 phần trộn với 30 phần theo trọng lượng (A:B)

Các dữ liệu	am EPOXICOTE 405F	
	Part A	Part B
Độ nhớt	3000 – 6000 cps	30 – 80 cps
Tỷ trọng	1.5 gm/cm <sup>3</sup>	0.85 gm/cm <sup>3</sup>
Lưu kho	06 months	06 months
Điểm cháy nổ	80°C	0°C

### Pha loãng

- Pha loãng tối đa 20% với dung môi khi sử dụng như lớp lót.
- Pha tối đa 10% với dung môi cho lớp hoàn thiện, tuy nhiên phải dự tính tới độ hao hụt do bay hơi.

### Các hệ thống quét đề nghị

Có thể thi công đạt độ dày 100 micron cho lớp lót và hoàn thiện với lớp thứ 2. Độ bền lâu của sơn khi sử dụng sẽ tùy thuộc vào độ dày của hệ thống sơn khi hoàn thiện. Cho các khu vực không tiếp xúc trực tiếp với môi trường thì 1 lớp dày cũng đủ bảo vệ lâu dài cho bề mặt được quét phủ.

**Định mức lý thuyết:** khoảng 5 đến 8 m<sup>2</sup> cho 1 Kg @ 25 micron.

**Phương pháp thi công:** Việc xử lý và chuẩn bị bề mặt thi công ảnh hưởng rất quan trọng đối với lực dính của sơn vào bề mặt. Các tạp chất dầu, nhờn phải được loại sạch khỏi bề mặt. Đối với bề mặt kim loại nên được phun cát áp lực để thấy gần như thép trắng với độ nhám từ 50 đến 70 micron. Đối với bề mặt bê tông, mài phẳng cho bề mặt mấp mô và bê tông phải đủ 28 ngày tuổi. Phun và làm sạch các chất bảo dưỡng, chất tháo dỡ ván khuôn nếu có. Thi công phủ sơn sau đó với cọ lăn, cọ quét hoặc máy phun nên không dùng hơi.

**Trộn vật liệu:** Trộn 1 thùng A với 1 thùng B của **am EPOXICOTE 405F** cho đến khi đều màu và đồng nhất. Hỗn hợp sau khi trộn **am EPOXICOTE 405F A/B** phải được sử dụng hết trong khoảng 2 đến 3 giờ ở điều kiện nhiệt độ 30°C.

# CÁC SẢN PHẨM HOÀN THIÊN SÀN, NỀN

**Thời gian chờ giữa các lớp:** tối đa 18 giờ ở nhiệt độ 30°C

**Bảo quản:** Tối thiểu 06 tháng với thùng còn nguyên chưa mở nắp.

**Đóng gói:** Bộ 5 kg hoặc 20 kg

**Thông thoáng trong thi công:** khí bay hơi có thể gây nổ vì vậy nên có quạt thổi thông thoáng cho các khu vực hầm kín trong suốt quá trình thi công và đến khi bảo dưỡng hoàn toàn. Chú trọng đến tất cả các vấn đề an toàn và sức khỏe bởi đơn vị ứng dụng. Không sử dụng các công cụ, vật dụng gây tia lửa hoặc cháy nổ. Trang bị đồ bảo hộ lao động cho các công nhân có tính nhạy cảm cao và sử dụng kem bảo vệ cho các môi trường tiếp xúc trực tiếp.

**VỆ SINH DỤNG CỤ:** Công cụ thi công nên được vệ sinh sạch tức thời với dung môi hoặc chất tẩy rửa EPOXIPOX cleaner.

**SỨC KHỎE VÀ AN TOÀN KHI SỬ DỤNG:** Nhựa EPOXY có thể gây ngứa cho da. Dùng găng tay bảo hộ nhựa Polyethylene để tiếp xúc. Rửa sạch bằng nước sạch nhiều lần và ngay lập tức tìm đến trạm y tế nếu tiếp xúc hay văng vào mắt.

Revised 3-Aug' 2020



**Asia Mortar Co., LTD ( AM Co., LTD)**

Tel: (84-028) 38208686 Fax: (84-028) 3820 8866

Email: [amv@asiamortar.com.vn](mailto:amv@asiamortar.com.vn) Website: [www.asiamortar.com.vn](http://www.asiamortar.com.vn)



Các chi tiết kỹ thuật và hướng dẫn nêu trong tài liệu này được đúc kết từ kiến thức, kinh nghiệm và dựa vào các kết quả thí nghiệm thực tế công trường, phòng thí nghiệm. Tuy nhiên trong một số trường hợp tất cả các thông tin nêu trên có thể không được tuân thủ nghiêm ngặt tại công trường do sai phương pháp thi công, do nhà ứng dụng, do điều kiện thi công nên có thể xảy ra kết quả không như đề cập và hoàn toàn không được quy trách nhiệm cho nhà cung cấp. Nên tham khảo bộ phận kỹ thuật Asia Mortar để tránh sai sót trong mọi trường hợp để có kết quả tốt nhất.

