

am POLYUREA 1000R/H

MÔ TẢ SẢN PHẨM

am POLYUREA 1000R/H là sơn polyurea, hệ thống sơn phun, hai thành phần, zero VOC (Hợp chất hữu cơ dễ bay hơi), 100% chất rắn. Đó là hai chất lỏng sơn nhiệt độ cao và phun áp lực. Phản ứng của nó rất nhanh với quá trình đông cứng tốc độ cao và được hình thành trong vài giây. Polyurea có đặc tính cao như chống va đập chống ăn mòn, độ bền kéo, hệ số giãn nở, chống nước, chịu nhiệt độ thấp, độ bền hóa học, độ bám dính tuyệt vời.

ỨNG DỤNG

- Dùng làm lớp phủ chống thấm trên kết cấu bê tông và gỗ (Sân bay, căn hộ, bể chứa nước, gần như tất cả các cấu trúc bê tông)
- Dùng cho khu vực kháng hóa chất
- Dùng cho khu vực kháng dầu (chống dầu)
- Dùng làm lớp phủ bảo vệ đa năng.

LƯU ĐIỂM

- Zero VOC (100% chất rắn)
- Thời gian đóng rắn ngắn (30 giây)
- Độ bền kéo và độ giãn dài cao
- Chịu nhiệt độ thấp
- Khả năng chống sốc nhiệt tuyệt vời
- Kháng tuyệt vời với dung môi và dầu và axit (hóa chất)
- Độ bền liên kết tuyệt vời với các bề mặt được chuẩn bị đúng cách.
- **Lưu ý:** Đối với khu vực tiếp xúc với ánh nắng mặt trời, sau khi thi công xong sản phẩm **am** POLYUREA 1000R/H cần phải sơn phủ 2 lớp sơn **am** FLEXPPOOF 504 PU RS với định mức 0.25-0.3kg/m² để bảo vệ tránh phai màu.

PHƯƠNG PHÁP THI CÔNG

Chuẩn bị bề mặt

Bề mặt thi công phải đặc chắc, sạch, khô và đồng nhất trước khi thi công. Bề mặt phải được loại bỏ hoàn toàn khỏi dầu, mỡ, độ ẩm, bột xi măng và tác nhân tạo nấm mốc, các chất gây ô nhiễm khác...

Sơn lót

Sau khi thi công lớp sơn lót UP - 100 Primer lên bề mặt, chờ khô từ 1-3 giờ sau đó mới thi công lớp phủ **am** POLYUREA 1000R/H lên bề mặt.

Định mức

1.10 kg/ m²/mm (**am** POLYUREA 1000R: 0.55kg, **am** POLYUREA 1000H : 0.55kg)

Nên thi công tối thiểu hai lớp. Nhưng định mức thực tế còn tùy thuộc vào vào tình trạng rỗ trên bề mặt bê tông, vữa.

Đóng gói và bảo quản

415 Kg/bộ (**am** POLYUREA 1000R: 215kg, **am** POLYUREA 1000H : 200kg)

Sản phẩm có thời hạn sử dụng ở (25°C) 1 năm kể từ ngày sản xuất trong các thùng chứa kín của nhà máy. Lưu trữ ở nơi thoáng mát, khô ráo, thoáng mát. Vui lòng tránh tiếp xúc với độ ẩm. Xin vui lòng tránh ô nhiễm nước và rượu.

CÁC SẢN PHẨM CHỐNG THẤM

THÔNG SỐ KỸ THUẬT	
Thời gian khô chạm tay (25°C)	10~30 giây
Độ cứng	95 ± 5 (Shore A)
Độ bền kéo đứt	≥ 16 N/mm ²
Độ giãn dài	≥ 300 %
Độ kháng xé	≥ 50 N/mm
Ngâm trong 168 giờ ở nhiệt độ phòng	
10% - Axit Sulfuric	Không thay đổi
30% - Sodiumchloride	Không thay đổi
30% - Sodiumhydroxide	Không thay đổi
50% - Sodiumhydroxide	Không thay đổi
Dầu Diesel	Không thay đổi
Nước muối	Không thay đổi

❖ Dữ liệu kỹ thuật trên có thể thay đổi theo cải tiến chất lượng hoặc điều kiện làm việc vì chúng được lấy từ kết quả của các thử nghiệm trong phòng thí nghiệm và bối cảnh ứng dụng.

TÍNH CHẤT VẬT LIỆU NHỰA		
Hạng mục	am POLYUREA 1000R	am POLYUREA 1000H
Loại	Isocyanate Prepolymer	Hỗn hợp amin
Hình dạng	Chất lỏng vàng trong	Chất lỏng màu
Độ nhớt (cps ở 25°C)	400~600	700~800
Tỷ lệ trộn (Khối lượng)	1	1
Hàm lượng chất rắn	100%	100%

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

❖ Hướng dẫn ứng dụng chung

Thi công **am** POLYUREA 1000R/H phải làm sạch, khô, bề mặt không có các hạt lỏng lẻo hoặc các vật liệu lạ khác. **am** POLYUREA 1000R/H có thể được phun trong một phạm vi rộng với nhiệt độ và bề mặt nền bình thường. Những hạn chế nằm ở khả năng của thiết bị ứng dụng cung cấp đủ áp suất vật liệu và nhiệt. Liên hệ với nhân viên dịch vụ kỹ thuật để được khuyến nghị cụ thể, giá cả và tính sẵn có của thiết bị phun và phụ trợ.

Khuyến cáo rằng **am** POLYUREA 1000R/H nên được phun trong các đường chuyên đa hướng (bắc-nam / đông-tây) để đảm bảo độ dày đồng đều. Thành phần "B" amin phải được trộn kỹ lưỡng trước khi sử dụng.

❖ Cài đặt thiết bị được đề xuất

- Tỷ lệ 1:1 tiêu chuẩn, vật liệu **am** POLYUREA 1000R/H được làm nóng, công suất tối thiểu 1.500psi (10,34 MPa) với khả năng làm nóng đến 79°C (175°F). Các loại máy móc có thể sử dụng như: GRACO-GUSmer H-3500, H-20_35 Pro, E-XP2. Các mẫu súng bao gồm Graco-Gusmer GX 7, GX-8, Fusion MP Gun.

- Nhiệt độ trước khi làm nóng phải ở 70-75°C (158-167°F)

- Nhiệt độ ống phải ở mức 60-70°C (140-158°F), nhiệt kế ống được đặt dưới lớp cách nhiệt gần súng nên đọc tối thiểu 55-70°C(131-158°F)

- Các đặc tính vật lý sẽ được tăng cường khi được phun ở áp suất cao hơn (2.500 psi trở lên) (17,24 MPa), sử dụng súng trộn hỗn hợp như súng Graco - Gusmer GX-7, GX-8, súng Fusion MP.

THẬN TRỌNG

Nên thi công tại nơi thông thoáng, không khói, tránh ngọn lửa trực tiếp. Ở những khu vực kín cần dùng quạt thông gió và khẩu trang than hoạt tính. Tay và mắt phải được bảo vệ bằng găng tay và kính. Trong trường hợp có tiếp xúc với mắt, rửa mắt với nhiều nước và hỏi ý kiến bác sĩ. Lưu ý dung môi nặng hơn không khí.

Vui lòng đọc tất cả thông tin trong bản hướng dẫn tổng thể, bảng dữ liệu sản phẩm, MSDS trước khi thi công.

Những thông tin này có thể được cập nhật mà không có sự báo trước. Vui lòng liên hệ nhà phân phối của Asia Mortar ở gần bạn hoặc ghé thăm trang web của chúng tôi để cập nhật dữ liệu kỹ thuật và hướng dẫn.

Revised 3-Aug' 2020



Asia Mortar Co., LTD (AM Co., LTD)

Tel: (84-028) 38208686 Fax: (84-028) 3820 8866

Email: amv@asiamortar.com.vn Website: www.asiamortar.com.vn



Các chi tiết kỹ thuật và hướng dẫn nêu trong tài liệu này được đúc kết từ kiến thức, kinh nghiệm và dựa vào các kết quả thí nghiệm thực tế công trường, phòng thí nghiệm. Tuy nhiên trong một số trường hợp tất cả các thông tin nêu trên có thể không được tuân thủ nghiêm ngặt tại công trường do sai phương pháp thi công, do nhà ứng dụng, do điều kiện thi công nên có thể xảy ra kết quả không như đề cập và hoàn toàn không được quy trách nhiệm cho nhà cung cấp. Nên tham khảo bộ phận kỹ thuật Asia Mortar để tránh sai sót trong mọi trường hợp để có kết quả tốt nhất.